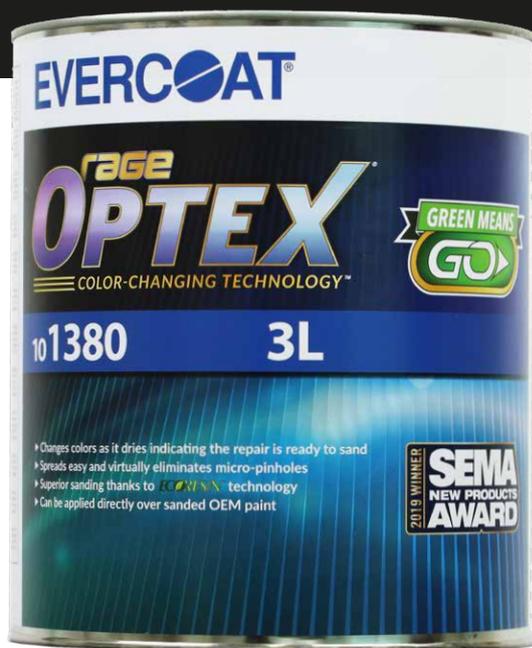


EVERCOAT®

SOLUÇÕES INOVADORAS
QUE PERFORMAM

RAGE® OPTEX

COLOR-CHANGING TECHNOLOGY



A MELHOR MASSA POLIÉSTER DO MUNDO PARA REPARO E LIXAMENTO



+

A mais recente tecnologia de preenchimento

Tecnologia de mudança de cor

Lixamento fácil

Excelentes propriedades de preenchimento

Adesão superior

RAGE® OPTEX™ é a melhor massa poliéster para lixamento do mundo. Suas incomparáveis qualidades de lixamento são resultados do patenteado EcoResin™.

RAGE® OPTEX™ usa uma nova tecnologia patenteada que óticamente altera a cor de rosa para a cor cinza esverdeado. Sua fórmula tem excelentes propriedades de enchimento, ao mesmo tempo em que elimina a necessidade de acabamento da massa.



CATALIZADO



PRONTO PARA LIXAR*

RAGE OPTEX

101380 – 3 Litros

*Tempo de secagem varia de acordo com a temperatura do ambiente

**Teste você mesmo e experimente
as muitas vantagens que RAGE®
OPTEX™ traz para seu processo
de reparo!**

FICHA TÉCNICA

EVERCOAT®

RAGE OPTEX

A melhor massa poliéster do mundo para reparo e lixamento

Edição: SP04.00708 - Rev.01 | Página 1/2

DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO	SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL RAGE® OPTEX™ é a melhor massa poliéster de lixamento do mundo. Suas qualidades de lixamento incomparáveis são resultado do ECORESIN patenteado com uma tecnologia de mudança de cor que transiciona óticamente de rosa para um cinza esverdeado. Sua fórmula tem excelentes propriedades de enchimento, ao mesmo tempo em que elimina a necessidade de acabamento de massa.																		
SUBSTRATOS	Aço, Aço Inoxidável, SMC, Fibra de Vidro, Aço Galvanizado, Alumínio, Tinta OEM																		
PREPARAÇÃO	Descontamine toda a superfície a ser reparada com solução desengraxante. Seque completamente a superfície antes de reparar. Mantenha a área de reparo pequena. Use grão P80-P180 para remover a tinta com P180-P220.																		
CATÁLISE	A proporção de mistura é de 2% em peso. Coloque a quantidade necessária de material em um misturador limpo. Adicionar o endurecedor necessário até 2%. Consulte a ilustração na tampa do produto para um guia óptico para garantir a catálise correta. Misture completamente o material a uma massa consistente e homogênea que é uma cor uniforme. Use somente o endurecedor EVERCOAT fornecido.																		
APLICAÇÃO	Aplique em camadas com pressão ainda firme. Não aplique tudo de uma vez. O reparo mudará gradualmente as cores do rosa para um cinza esverdeado, indicando que o produto está seco e pronto para o lixamento.																		
ACABAMENTO	O processo de lixamento geralmente pode começar aproximadamente entre 16-20 minutos. O lixamento pode ser iniciado com P80-P220.																		
DADOS TÉCNICOS	<table><tr><td>Cor</td><td>Rosa</td></tr><tr><td>Estado Físico</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Solubilidade</td><td>Não solúvel em água quente e fria</td></tr><tr><td>Tempo de trabalho</td><td>3 - 5 minutos</td></tr><tr><td>Tempo de secagem</td><td>16 - 20 minutos</td></tr><tr><td>Proteção à Corrosão</td><td>500 horas de intempéries</td></tr><tr><td>Enchimento máximo</td><td>6 mm (lixado)</td></tr><tr><td>Ingredientes e precauções</td><td>Ficha técnica de segurança (MSDS) disponível apenas para solicitação</td></tr><tr><td>VOC</td><td>Consulte a Seção 9 da Ficha de Dados de Segurança</td></tr></table> <p>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas como especificações técnicas de vendas. O teste físico foi de cerca de 22 °C e 75 % de umidade relativa, a menos que especificado de outra forma.</p>	Cor	Rosa	Estado Físico	Líquido	Solubilidade	Não solúvel em água quente e fria	Tempo de trabalho	3 - 5 minutos	Tempo de secagem	16 - 20 minutos	Proteção à Corrosão	500 horas de intempéries	Enchimento máximo	6 mm (lixado)	Ingredientes e precauções	Ficha técnica de segurança (MSDS) disponível apenas para solicitação	VOC	Consulte a Seção 9 da Ficha de Dados de Segurança
Cor	Rosa																		
Estado Físico	Líquido																		
Solubilidade	Não solúvel em água quente e fria																		
Tempo de trabalho	3 - 5 minutos																		
Tempo de secagem	16 - 20 minutos																		
Proteção à Corrosão	500 horas de intempéries																		
Enchimento máximo	6 mm (lixado)																		
Ingredientes e precauções	Ficha técnica de segurança (MSDS) disponível apenas para solicitação																		
VOC	Consulte a Seção 9 da Ficha de Dados de Segurança																		
VALIDADE	Validade: 18 meses a partir da data de fabricação A data de fabricação está dentro do número de identificação em lote na parte inferior da lata ou na etiqueta. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 24 10 001320 24 = ano 2024 10 = mês Outubro 001320 = número do lote em execução																		
ARMAZENAMENTO	De acordo com os requisitos das regulamentações locais. Observe as declarações de precaução dadas na etiqueta. Temperatura máxima de armazenamento 25 ° C. Armazene em um lugar fresco e bem ventilado longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Fique longe de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácidos. Fumar é proibido nas proximidades. Evite acesso não autorizado. Produto em uso, a embalagem deve ser bem fechada. Mantenha a embalagem em pé para evitar vazamentos. Não esvazie em ralos. Não retorne material misturado para o recipiente original.																		
INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	Certifique-se de ler todas as instruções e avisos antes de usar produtos EVERCOAT. Os dados de segurança para todos os materiais estão disponíveis online em https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

Seu parceiro EVERCOAT:



INDASA

INDASA Brasil

Rua Sérgio Jungblut Dieterich 930, Porto

Alegre, RS, 91060-410

Tel. (51) 3350-5090

Email: vendasbr@indasabrasil.com.br